



## COLETÂNEA DE INFORMAÇÕES TÉCNICAS – AÇO INOXIDÁVEL

### Aplicações típicas dos vários aços inoxidáveis

<b>Aços</b>	<b>Aplicações típicas</b>
420 (martensítico)	<i>Facas de cozinha e profissional, espátulas, etc.</i>
430 (ferrítico)	<i>Superfícies de mesa, revestimento de equipamento, painel (componentes que requeiram pouca conformabilidade ou soldabilidade). Usado para ambientes moderadamente corrosivo (vegetais, frutas, bebidas, alimentos secos, etc.)</i>
304 (austenítico)	<i>Cubas, bacias, tubulação, peças de máquina (componentes que requeiram alguma conformabilidade ou soldabilidade). Resistência a corrosão superior ao 430</i>
316 (austenítico)	<i>Componentes usados com alimentos mais corrosivos (por ex. carne/sangue alimentos com moderado teor de sal), que são freqüentemente limpos, com sólidos em movimento e não estejam sob excessiva tensão</i>
1.4539 (austenítico)	<i>Usado com alimentos corrosivos (por ex. sólido com salmoura quente, que atua como forma de fresta, alimentos salgados estagnados e em movimento lento)</i>
1.4462 (dúplex)	<i>Usado com alimentos corrosivos (por ex. sólidos com salmoura quente, alimentos salgados estagnados e em movimento lento). Resistência mecânica mais alta que os austeníticos. Boa resistência à corrosão sob tensão em soluções salgadas em temperaturas elevadas.</i>
Aços com 6% Mo (austenítico)	<i>Usado com alimentos corrosivos (por ex. sólido com salmoura quente, que atua como forma de fresta, alimentos salgados estagnados e em movimento lento). Boa resistência à corrosão sob tensão em soluções salgadas em temperaturas elevadas. Usado em aquecimento de vapor e circuitos de trabalho a quente, caldeiras de água quente, etc.</i>